

Prendere la decisione giusta

Eliminazione graduale dell'R22



GEA Refrigeration

Proibizione dell'R22

Come sapete, l'Unione Europea ha proibito l'R22 e gli altri HCFC. Secondo il regolamento UE 2037/2000, l'R22 vergine non può essere utilizzato dopo l'1 gennaio 2010. L'R22 rigenerato potrà essere utilizzato fino alla fine del 2014.

I refrigeranti alternativi, come gli HFC, costano notevolmente di più dell'R22. Sono soggetti al regolamento UE 842/2006, relativo ai gas F, che impone costi aggiuntivi. Questo regolamento potrebbe diventare più restrittivo dopo il 2011. I prezzi dei refrigeranti sintetici contenenti cloro stanno già aumentando. Inoltre, i produttori di R22 hanno annunciato lo stop totale alla produzione di R22 prima della fine del 2009.

Se il vostro stabilimento utilizza un refrigerante che verrà proibito, dovete agire con tempestività. GEA Refrigeration può aiutarvi a verificare le vostre possibilità di scelta.

Aspetti da prendere in considerazione

- Prima di sostituire l'R22 con un refrigerante sintetico, verificate la compatibilità del compressore, del tipo di olio, dei materiali di tenuta, della pressione di progetto dei serbatoi e della dimensione delle tubazioni
- Tenete presente che l'utilizzo di un refrigerante sintetico può ridurre notevolmente l'efficienza del Vs. impianto di refrigerazione
- Oltre ai problemi tecnici, tenete presente il costo di proprietà totale, il deprezzamento, i problemi legati a salute, sicurezza e pubbliche relazioni.

Refrigeranti naturali

A seconda dei requisiti di raffreddamento, GEA Refrigeration consiglia una soluzione alternativa che limita gli effetti dannosi per l'ambiente.

Disponibile in grandi quantità e a costi contenuti, l'ammoniaca e il diossido di carbonio sono alternative naturali ai refrigeranti sintetici. L'ammoniaca e il diossido di carbonio sono utilizzati con successo nella produzione di alimenti e nella conservazione da molti anni.

Anche se il diossido di carbonio è pericoloso per l'ambiente, l'ammoniaca non è pericolosa. Con l'ammoniaca non vi sono emissioni dannose, né gas serra né distruzione dello strato di ozono.

GEA Refrigeration può aiutarvi ad analizzare le vostre possibilità di scelta e vi fornisce soluzioni su misura. Le nostre aziende sono specializzate nella produzione, nell'installazione, nella manutenzione e nell'assistenza. Sono tutte impegnate nella ricerca e nel garantire l'eccellenza dei servizi. Sono pronte a fornire il loro aiuto.

Per ulteriori informazioni, contattate un rappresentante di GEA Refrigeration oppure visitate il sito: www.gea-refrigeration.com

Date importanti

- **1 gennaio 2010**
L'R22 vergine non può essere più utilizzato. Il refrigerante R22 rigenerato può continuare a essere utilizzato
- **1 gennaio 2015**
Un divieto completo per tutti gli R22, compreso l'R22 rigenerato o non vergine

Soluzioni totali nella refrigerazione industriale

Il diagramma seguente illustra le alternative.

Azione	Vantaggi	Svantaggi
Non fare nulla. Contare sulla disponibilità dell'R22 riciclato.	Non è necessario nessun investimento.	Rischio concreto, nei prossimi anni, che sul mercato vi sia scarsa disponibilità di R22 (verGINE o riciclato)
Sostituire la carica di R22 con un refrigerante conforme ai gas F.	<ul style="list-style-type: none">- Investimento limitato.- In relazione alla pianificazione preliminare, potete limitare i tempi di inattività delle apparecchiature- Nessuna distruzione dell'ozono.	<ul style="list-style-type: none">- Probabile riduzione dell'efficacia.- Potrebbe richiedere modifiche del sistema.- Contribuisce al riscaldamento globale.- Costi aggiuntivi associati ai regolamenti dei gas F.
Sostituire la carica di R22 con un refrigerante naturale.	<ul style="list-style-type: none">- Nessun impatto sul riscaldamento globale, grazie all'ammoniaca.- Maggiore efficienza energetica rispetto all'R22.	<ul style="list-style-type: none">- Potrebbero essere necessarie delle notevoli modifiche al sistema.- I regolamenti per l'uso dell'ammoniaca variano da Paese a Paese.
Sostituire i singoli sistemi con un'installazione centrale, utilizzando refrigeranti naturali.	<ul style="list-style-type: none">- Soluzione a lungo termine.- In relazione alla pianificazione preliminare, potete limitare i tempi di inattività delle apparecchiature.- Il design efficiente consente di risparmiare sui costi di energia e manutenzione.- Nessun impatto sul riscaldamento globale, grazie all'ammoniaca.- I clienti vi considerano rispettosi dell'ambiente.	<ul style="list-style-type: none">- Notevoli costi degli investimenti.- Possibili modifiche allo stabilimento esistente per installare il nuovo impianto frigorifero



GEA Refrigeration

GEA Technofrigo S.p.A.

Via delle Officine Barbieri 7
40013 Castel Maggiore Bologna, Italy
Phone: +39 (0)51 718694, Fax: +39 (0)51 713404
service@technofrigo.it